

# Micro Prep



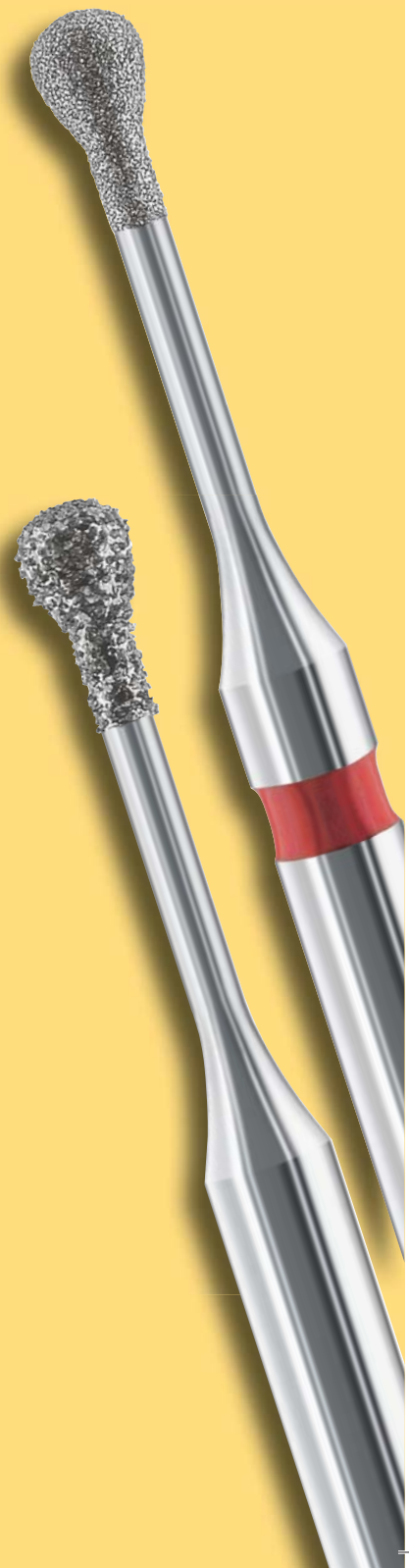
Punktgenauer und minimal invasiv auf engstem Raum behandeln ist das erklärte Ziel der zeitgemäßen Zahnheilkunde.

12 neue Micro-Prep-Instrumente sind unser Beitrag dazu.

Treating with pinpoint precision and minimal invasive in the narrowest space is the declared goal of modern dentistry.

12 new Micro-Prep-Instruments are our contribution to this.

There is no substitute for quality



Für das selektive, minimalinvasive Präparieren benötigt man speziell konzipierte Instrumente. Kleinste Arbeitsteildurchmesser, anwendungsorientierte Formen, zwei Diamantkorngrößen, lange, schlanke Hälse und ein präziser Rundlauf sind die wesentlichen Merkmale solcher Instrumente.



Die lange, dünne Halskonstruktion ermöglicht eine perfekte, optische Kontrolle über die Präparation in der Tiefe des Dentins. Selbst an schwer zugänglichen Stellen kann gezielt gearbeitet werden, ohne den Schmelz zu weit zu öffnen wie das bei gleichen Arbeitsteildurchmessern mit üblicher Halskonstruktion der Fall ist.

Gehärteter Spezialstahl ermöglicht bei einer maximalen Andruckkraft von 1-2 N sicheres Arbeiten und vermittelt ein weiches Schleifgefühl. Die Instrumente mit FG-Schaft gibt es in sechs unterschiedlichen Formen, jeweils in mittlerer und feiner Diamantkornung zwecks definierten Abtrags und optimaler Oberflächengüte.

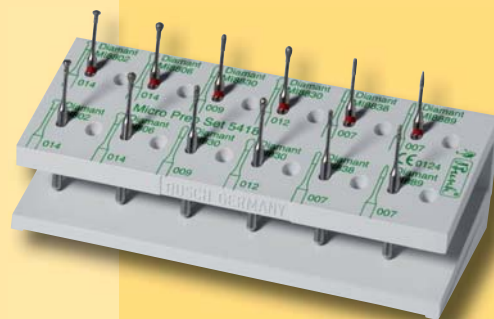
Wir empfehlen eine Arbeitsdrehzahl von 160.000 min<sup>-1</sup> und Spraykühlung (mind. 50ml/min.). Alle gängigen Desinfektions-, Reinigungs- und Sterilisationsmethoden sind zulässig. CE-Kennzeichen auf jeder Packung.

Specially designed instruments are required for a selective, minimal invasive preparation. A minimum working part diameter, application-oriented shapes, two diamond grit sizes, long thin necks and a perfect concentricity are the essential characteristics of such instruments.

The long, thin neck construction enables perfect optimal control of preparation deep inside the dentin, even in hard-to-reach places. Specific work can be done without opening the enamel to wide, which can be the case using the same working part diameters with usual neck construction.

Hardened special steel enables safe working at a maximum compressive force of 1-2 N that gives a new softer grinding feeling. The instruments with FG-shank come in six different shapes, each in medium and fine diamond grit for the purpose of defined abrasion and optimal surface quality.

We recommend a working speed of 160.000 RPM and spray cooling at least (50ml/min). All current disinfection, cleaning and sterilization methods are acceptable. CE-mark on every package.



Sie möchten ein Angebot erhalten? Auf diesem Vordruck können Sie bequem alle gewünschten Stückzahlen eintragen und bei uns per Fax ein Angebot anfordern!

Interested in an offer? Just fill in this form with the required number of pieces and fax it to BUSCH!

An/ to:

Fax:

Absender/ Sender :

Fax:

Micro-Prep Instrumente auch als Set erhältlich! (1 Stück je Ausführung auf STERI-SAFE Ständer)

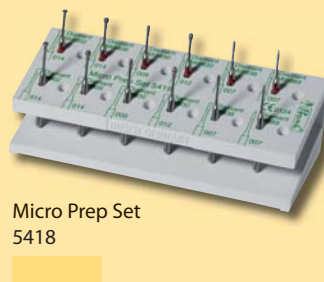
Micro-Prep-Instruments also available as a set! (1 piece per type on STERI-SAFE stands)

mittlere Körnung / medium grit

BUSCH	MI 802	MI 806	MI 830	MI 830	MI 838	MI 889
ISO Ø	014	014	009	012	007	007
Stück/piece						

feine Körnung / fine grit

BUSCH	MI 8802	MI 8806	MI 8830	MI 8830	MI 8838	MI 8889
ISO Ø	014	014	009	012	007	007
Stück/piece						



Micro Prep Set 5418



**BUSCH & CO. KG**  
Postfach 1152  
51751 Engelskirchen  
Unterkaltenbach 17-27  
51766 Engelskirchen  
GERMANY

Telefon: +49 (0)2263 860  
Telefax: +49 (0)2263 20741  
mail@busch.eu  
www.busch.eu